

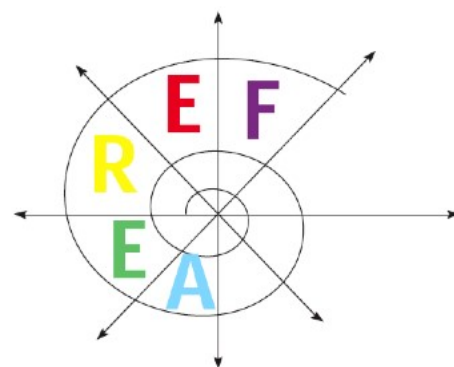
## Association

d' **E**changes et de

**R**echerche sur

l' **E**quilibre

**F**onctionnel



### COMPTE RENDU DE L'ASSEMBLÉE GÉNÉRALE D'AEREF DU 03/02/18

L'Assemblée Générale d'AEREF 2018 de l'année 2017 se déroula à l'Hôtel la Résidence du Vieux Port à Marseille de 17h45 à 18h30.

Après comptage des 16 membres présents et des 7 pouvoirs reçus représentant le quorum pour les 45 adhérents en 2017, il y a désignation des Président (Frédéric Tourtel) et secrétaire de séance (JP Dubois), nous sommes passés à l'ordre du jour suivant :

#### 1) **Résumé des activités de l'association en 2017** par le secrétaire

Frédéric TOURTEL

Bordeaux : 3 sujets développés « les réflexes archaïques » par Agnès Canu le matin ; Benoit de la Porterie : « le système podopostural » et Corinne ESPASA : « synchroniser les traitements d'orthoptie et d'orthodontie » l'après-midi.

3ème séminaire des Arcs Ortho-paro-huiles essentielles .

Montpellier : « Comment bien polluer sa relation de couple ? » par Ingrid LEBEAU, sexoanalyste ; « Consultations pédiatriques dentaires comprenant une approche globale du patient au cabinet de la posture à son sourire » par le Dr Isabelle DUHAYOT ; et présentation du livre de Jean GRAZON sur sa philosophie de l'Unité du corps : "Et si c'était vrai?"

#### 2) **Compte-rendu financier 2017** par la trésorière M MEAGLIA SCHMITT

Bordeaux : +611€

Les Arcs : +151,80€

Montpellier : +505,60€

Bénéfices des 3 manifs : +1268,40€

Frais généraux : -755,04€

Bilan 2017 : + 513,36€

suivi d'un vote d'approbation unanime à mains levées.

### 3) **Compte-rendu moral par le président JP DUBOIS :**

« Bonsoir chers amis d'AEREF,

Pour commencer, merci à Frédéric pour l'organisation de cette cession à Marseille qui s'avère une réussite.

Merci au bureau qui est toujours fidèle au poste : donc de nouveau à Frédéric pour le secrétariat et à Michelle pour la trésorerie.

Concernant le bilan de l'année 2017 , je peux dire que comptablement elle est meilleure que 2016 qui était en déficit.

Les trois rendez-vous de 2017 , nous ont permis encore une fois de réunir : sérieux dans le travail , convivialité dans nos rencontres , amitié dans nos activités et de faire un petit bénéfice.

Bénéfice qui nous a permis de maintenir la cotisation à 20€ pour 2018 !

J'ai apprécié nos deux sessions statutaires qui ont eu lieu en janvier à Bordeaux et en juin à Montpellier grâce aux excellentes organisations de Philippe et Valérie à Bordeaux et de Jean à Montpellier.

J'étais ravi de la réussite de notre troisième stage au ski en mars aux Arcs, mais il n'a pas pu être reconduit, hélas pour 2018.

Vous devez savoir que pour 2018 , je suis très mobilisé pour le voyage en Inde du Sud au Kérala de 15 jours en novembre, c'est notre troisième voyage après le Népal en 2013 et le Cambodge Vietnam en 2016.

Pour 2019, nous vous soumettrons des projets tout à l'heure, et nous allons voir les modifications à apporter aux statuts et règlement intérieur.

Merci de perpétuer notre association , n'hésitez pas à vous y impliquer par des propositions et en devenant membre du conseil d'administration.

Continuons à nous retrouver dans l'amitié et la convivialité. »

Le discours a été suivi d'un vote d'approbation à l'unanimité.

**4) Remaniement du Conseil d'Administration**, en fonction d'une démission au poste de trésorier adjoint et d'une entrante : Annie Rivollier ,le Conseil d'Administration suivant est approuvé à l'unanimité :

Président : JP DUBOIS . Vice-président : M. LAURENT<sup>[1]</sup><sub>[SEP]</sub>

Secrétaire : F . TOURTEL . Secrétaire adjoint : R. LANTELME

Trésorier : M.MEAGLIA SCHMITT . Trésorier adjoint : A. RIVOLLIER

Portes paroles en région : F. BUENDIA à Lyon ; J. GRAZON à Millau et Ph COAT à Bordeaux

5) Le secrétaire prend la parole pour proposer **les prochains rendez-vous :**

**En 2018 :**

- les 29 et 30 juin 2018 à Dijon , organisé par notre ami Michel Laurent
- voyage en Inde du Sud du 1<sup>er</sup> au 14 novembre 2018 avec 26 personnes inscrites.

**En 2019 :**

- 1ere cession à Vichy : les 8 ( visite de la ville) et 9 Février (conférence de Jean Philippe Brébion) thème : La maladie comme voie de guérison .
- 1ere croisière - conférences en Méditerranée en Mars.
- 2eme cession à Lyon : les 21 (visite de la ville) et 22 Juin ( conférence) organisée par Michel Champenois.

**6) Le bureau propose la mise à jour des statuts de l'association comme suit :**

Article 2 : de supprimer « en exercice » et de rajouter le paragraphe suivant :  
« Possibilités d'organiser des séminaires de formation sur la santé de l'humain en France et à l'étranger auprès de praticiens adhérents et d'accompagnants »

Article 3 : changement d'adresse du siège social du 14 au 16 Avenue Jean Jaurès 12100 MILLAU

Article 14 : ajouter au règlement intérieur :

- a) Respecter le dialogue entre les membres et respecter les procédures.
- b) Permettre une meilleure mise à jour de notre fichier en 2019, en incitant tous les amis, même s'ils ne sont pas toujours présents, de verser leur cotisation relevée à 30€, comme cela avait été décidé l'année passée.
- c) Permettre à ceux qui travaillent pour l'association, c'est à dire les trois membres du bureau (secrétaire, trésorier et président) et le ou les membres coordinateurs ou organisateurs des deux sessions annuelles, de réduire leur participation à 50% à ces sessions.

Le changement de ces articles les numéros 2, 3 et 14 est suivi d'un vote d'approbation unanime à mains levées moins une voix.

**7) Questions diverses :**

- Choisir des thèmes et des conférenciers très pointus : OK
- Pourquoi ne pas organiser un grand congrès avec de nombreux intervenants et inviter davantage de praticiens ?  
Oui mais qui le fera ?? Pas de réponse !

L'AG est ensuite clôturée par le président de séance Frédéric Tourtel.

Fait à Villiers s/m le 10/02/18

Le secrétaire Dubois JP

Le président Tourtel Frédéric